

SISTEMI DI DEUMIDIFICAZIONE



29/07/2011
© DryCall srl

Come migliorare i processi di surgelazione

Il ghiaccio rallenta la produzione, indipendentemente dalle condizioni meteorologiche e dalle località geografiche in cui sono collocati, tutti i produttori di surgelati hanno un problema comune veramente difficile da risolvere: il ghiaccio! Il tunnel di surgelazione è una macchina che per produrre ha necessità di avere un ingresso ed una uscita del prodotto. Per effetto fisico l'aria esterna più calda ed umida entra assieme al prodotto venendo in contatto con le superfici fredde del tunnel come le pareti o le serpentine di raffreddamento; il vapore acqueo presente nell'aria condensa formando prima acqua e poi ghiaccio. Il processo produttivo viene interrotto a causa del blocco del nastro trasportatore oppure perché il ghiaccio formatosi sulle serpentine non permette il raggiungimento della temperatura desiderata. Inoltre la formazione di ghiaccio sulle confezioni conferisce un aspetto poco gradevole al prodotto. La necessità di rimuovere il ghiaccio dal tunnel costringe a fermare la produzione per 2/3 ore, varie volte la settimana.

sistemi di deumidificazione

COME MIGLIORARE I PROCESSI DI SURGELAZIONE

IN PRATICA: MENO PRODUZIONE

L'umidità è la reale causa del problema, è praticamente impossibile impedire all'aria umida di entrare all'interno della cella a causa delle aperture.

LA SOLUZIONE DRYCALL – VANTAGGI:

La soluzione migliore per evitare problemi è quella di deumidificare l'aria prima che entri in contatto con i punti freddi. Il sistema di deumidificazione **DryCall** toglie l'acqua dall'aria abbassando il punto di condensazione riducendo o eliminando la formazione di condensa e di ghiaccio.

- NOTEVOLE AUMENTO DELLA PRODUZIONE SENZA ALCUNA NECESSITÀ DI INVESTIMENTI IN NUOVI TUNNEL DI SURGELAZIONE
- I TUNNEL POSSONO ESSERE UTILIZZATI AL MASSIMO DELLA POTENZIALITÀ SENZA INTERRUZIONI PER LO SBRINAMENTO
- OTTIMO ASPETTO E SICURA QUALITÀ DEL PRODOTTO PERFETTAMENTE SURGELATO
- MIGLIORE EFFICIENZA DELLE SERPENTINE DI RAFFREDDAMENTO
- ELIMINAZIONE DEL PROBLEMA DI INTERRUZIONI NON PREVISTE CAUSATE DALLA FORMAZIONE DEL GHIACCIO
- MIGLIORI CONDIZIONI DELL'AMBIENTE DI LAVORO
- RITORNO DELL'INVESTIMENTO IN BREVISSIMO TEMPO



CON SISTEMA DRYCALL



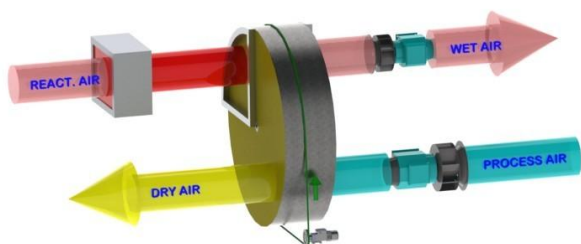
SENZA SISTEMA DRYCALL

Con **DryCall** è possibile aumentare la produzione utilizzando solo gli impianti esistenti, senza acquistarne di nuovi. L'installazione dei sistemi di deumidificazione **DryCall** permettono di eliminare alla radice il problema della formazione di ghiaccio. Il valore dell'investimento effettuato viene ammortizzato in brevissimo tempo grazie all'aumento della produttività, è possibile migliorare la qualità del prodotto, il prodotto finito e le confezioni mantengono un aspetto migliore e più gradevole.

LA SOLUZIONE DRYCALL

è costituita dalla tecnologia del rotore ad assorbimento che ha la capacità di catturare l'umidità dall'aria, indipendentemente dalla temperatura. L'efficienza del rotore si mantiene costante anche con temperature ben sotto a 0 °C.

ALCUNE CARATTERISTICHE:



Supporto materiale in fibra con diametro ≥ 6 micron (non inalabile da essere umano) Silica gel 82%; Area pori 600 m²/g - Superficie acrilica 2% con resistenza meccanica ≥ 200 kPa. La tecnologia produttiva dei rotori **DryCall** è brevettata, **Sweden – No 513238, USA – No US6265030 B1**. Il materiale del rotore è certificato non infiammabile (**Report Intertek Testing Service INC.** in accordance with

ASTM E84-97a: Flame spread index=0; Smoke index=0) Inoltre almeno il 10% in più di assorbimento dinamico rispetto a quelli attualmente in commercio. Questo ci permette di poter applicare i nostri sistemi per ogni esigenza con il minimo impegno energetico necessario e la sicurezza del risultato.

LA GAMMA PRODOTTI DRYCALL



I nostri deumidificatori **Serie DC e DC-Plus**, costruzione standard in AluZink® con pannellature semplici e/o isolate 25 mm, AISI 304 a richiesta - Portata aria da 800 m³/h a 9000 m³/h, tutti i modelli sono implementabili con accessori come: Filtrazioni particolari, batterie fredde, regolazioni ecc.



DryCall S.r.l.

Via Dalmazia, 1/A – 21047 Saronno (VA) – Italy
Tel.: +39 02-96709099 – Fax.: +39 02-9609453

Email: info@drycall.it – Internet: www.drycall.it

C.F. e P.IVA 04159580960