

SISTEMI DI DEUMIDIFICAZIONE



29/07/2011
© DryCall srl

Aumentare produzione e qualità nella lavorazione delle materie plastiche

L'umidità rallenta la produzione nella trasformazione delle materie plastiche, ed in particolare nei processi di iniezione e soffiaggio, i polimeri vengono riscaldati alla temperatura di plastificazione per poter essere modellati sotto forme diverse. Normalmente la modellazione avviene all'interno di uno stampo raffreddato con acqua refrigerata. Questo permette di accelerare i tempi di solidificazione e quindi la Produzione. Tuttavia in certe condizioni climatiche è possibile che avvenga il fenomeno della formazione di condensa sulle pareti dello stampo. Questo fenomeno porta ad avere problemi sulle superfici lavorate sia che siano manufatti finiti o pre-forme comportando la necessità di innalzare la temperatura dello stampo e quindi rallentare la produzione. Oltremodo, sugli stampi continuamente umidi si avvia il processo di corrosione.

sistemi di deumidificazione

AUMENTARE PRODUZIONE E QUALITÀ NELLA LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE

IN PRATICA - MENO PRODUZIONE

L'umidità è la reale causa del problema, è praticamente impossibile impedire all'aria umida di condensare sulle pareti fredde dello stampo

COS'È L'UMIDITÀ ?

L'aria è composta prevalentemente da azoto, ossigeno e vapore acqueo; in ogni istante la percentuale di umidità relativa presente nell'aria è soggetta a variazioni legate agli sbalzi di temperatura. L'umidità relativa corrisponde al rapporto tra il vapore acqueo contenuto nell'aria ad una data temperatura e la massima quantità d'acqua che l'aria a quella stessa temperatura è in grado di trattenere. Il valore dell'umidità relativa viene espresso in percentuale, laddove il 100% equivale al livello di saturazione dell'aria.

LA SOLUZIONE DRYCALL



La soluzione migliore per evitare problemi è quella di deumidificare l'aria ad un punto di condensazione inferiore rispetto allo stampo, prima che entri in contatto con i punti freddi. Il sistema di deumidificazione **DryCall** toglie l'acqua dall'aria abbassando il punto di condensazione eliminando la formazione di condensa sullo stampo. Questo permetterà di poter usare le macchine alla massima potenzialità per tutto il periodo dell'anno oltre che impedire la corrosione dello stampo.

NOTEVOLE AUMENTO DELLA PRODUZIONE

Senza alcuna necessità di ulteriori investimenti, le macchine possono essere utilizzate al massimo della potenzialità per tutto l'anno, ottimo aspetto e sicura qualità del prodotto, migliore efficienza del circuito di raffreddamento dello stampo, eliminazione del problema di interruzioni non previste causate dalla formazione di condensa, ritorno dell'investimento in brevissimo tempo, incremento dei profitti.

LA SOLUZIONE DRYCALL

è costituita dalla tecnologia del rotore ad assorbimento che ha la capacità di catturare l'umidità dall'aria, indipendentemente dalla temperatura. L'efficienza del rotore si mantiene costante anche con temperature ben sotto a 0 °C.

ALCUNE CARATTERISTICHE:



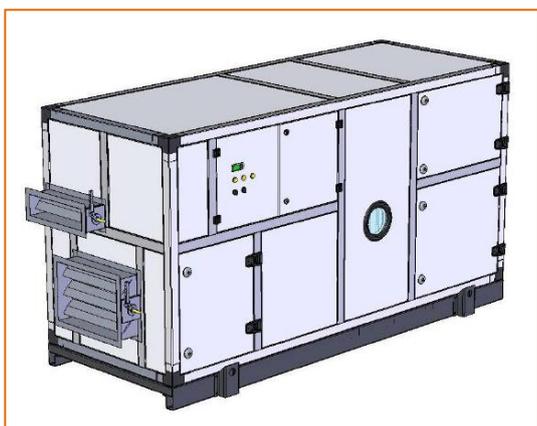
Supporto materiale in fibra con diametro ≥ 6 micron (non inalabile da essere umano) Silica gel 82%; Area pori $600 \text{ m}^2/\text{g}$ - Superficie acrilica 2% con resistenza meccanica $\geq 200 \text{ kPa}$. La tecnologia produttiva dei rotori **DryCall** è brevettata, **Sweden – No 513238, USA – No US6265030 B1**. Il materiale del rotore è certificato non infiammabile (**Report Intertek Testing Service INC.** in accordance with

ASTM E84-97a: Flame spread index=0; Smoke index=0) Inoltre almeno il 10% in più di assorbimento dinamico rispetto a quelli attualmente in commercio. Questo ci permette di poter applicare i nostri sistemi per ogni esigenza con il minimo impegno energetico necessario e la sicurezza del risultato.

LA GAMMA PRODOTTI DRYCALL



I nostri deumidificatori **Serie DC**, costruzione standard in AluZink® con pannellature semplici e/o isolate 25 mm, AISI 304 a richiesta - Portata aria da $150 \text{ m}^3/\text{h}$ a $2500 \text{ m}^3/\text{h}$, tutti i modelli sono implementabili con accessori come: Filtrazioni particolari, batterie fredde, regolazioni ecc.



I nostri deumidificatori **Serie DC-Plus** completi di trattamenti di riscaldamento/raffreddamento realizzati con struttura modulare in profilati di alluminio e pannellature tipo "sandwich" con interposto materiale isolante, portate aria da $2500 \text{ m}^3/\text{h}$ a $20000 \text{ m}^3/\text{h}$

DryCall S.r.l.

Via Dalmazia, 1/A – 21047 Saronno (VA) – Italy
Tel.: +39 02-96709099 – Fax.: +39 02-9609453

Email: info@drycall.it – Internet: www.drycall.it

C.F. e P.IVA 04159580960