

SISTEMI DI DEUMIDIFICAZIONE



29/07/2011
© DryCall srl

Movimentazione e stoccaggio polveri

La conservazione delle polveri in silos o il loro trattamento mediante trasporti pneumatici può comportare talvolta alcuni problemi generati dalla presenza di umidità nel prodotto o nei locali di lavorazione. Le conseguenze sono note a chi opera nel settore: la condensa generata dall'eccesso di umidità provoca la formazione di grumi nelle polveri trattate, la qualità del prodotto risulta compromessa, la produttività diminuisce a causa di canali bloccati, impianti danneggiati e, necessità di frequenti interruzioni del ciclo produttivo per interventi di manutenzione. Mentre la produzione diminuisce in quantità e qualità, si incrementano i costi. L'umidità è il vero responsabile del problema.

sistemi di deumidificazione

MOVIMENTAZIONE E STOCCAGGIO POLVERI

L'UMIDITÀ È SPESSO FONTE DI PROBLEMI



La movimentazione delle polveri in sili e convogliatori è soggetta ai dannosi effetti di un mancato controllo dei valori di umidità. I sistemi di trasporto pneumatico in pressione e in depressione vanno in blocco a causa dalla variazione di umidità ambientale che impedisce il normale flusso di prodotti spesso sensibili all'umidità. Alti valori di umidità relativa (UR%) sono difficili da prevenire dal momento che il contenuto di umidità dell'ambiente è in continua variazione nell'arco della giornata e cambia

a seconda delle stagioni; **DryCall** interviene ad eliminare il problema alla radice, mettendo sotto controllo il contenuto di umidità assoluta presente nell'aria e risolvendo definitivamente il problema.

LA SOLUZIONE DRYCALL E I SUOI VANTAGGI:

- Garanzia del mantenimento di un alto livello di qualità del prodotto durante tutto l'anno
- Mantenimento di un ambiente igienico all'interno del silo
- Prevenzione della formazione di grumi nelle polveri trattate durante la movimentazione e lo stoccaggio
- Eliminazione della formazione di condensa all'interno del silo e quindi dei fenomeni di proliferazione batterica
- Riduzione dei costi di manutenzione per pulizia dalle ostruzioni causate dal prodotto umido
- Riduzione del rischio di interruzioni non pianificate nei cicli di produzione
- Possibilità di conservare i prodotti igroscopici in silos a parete singola, non isolati, riducendo drasticamente i costi
- Garanzia del giusto dosaggio nei processi automatici

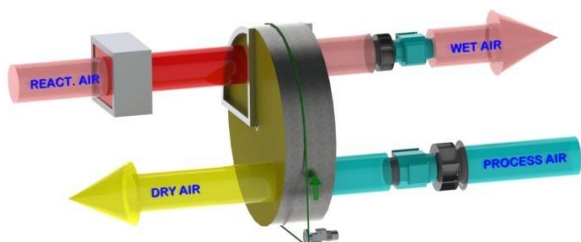
Con **DryCall** è possibile aumentare la produzione utilizzando solo gli impianti esistenti, senza acquistarne di nuovi. L'installazione dei sistemi di deumidificazione **DryCall** permettono di eliminare alla radice il problema degli impianti considerati obsoleti. Il valore dell'investimento effettuato viene ammortizzato in brevissimo tempo grazie all'aumento della produttività, è possibile migliorare la qualità del prodotto, il prodotto finito e le confezioni mantengono un aspetto migliore e più gradevole.

Un contenuto di umidità relativa superiore al 65% causa inevitabilmente la formazione di muffe e, dal momento che il contenuto medio di umidità nell'aria in Europa è circa dell'80%, si comprende quanto questo problema sia urgente e reale. I deumidificatori mantengono l'aria all'interno dei silos ad un livello sicuro e controllato di umidità relativa.

LA SOLUZIONE DRYCALL

è costituita dalla tecnologia del rotore ad assorbimento che ha la capacità di catturare l'umidità dall'aria, indipendentemente dalla temperatura. L'efficienza del rotore si mantiene costante anche con temperature ben sotto a 0 °C.

ALCUNE CARATTERISTICHE:



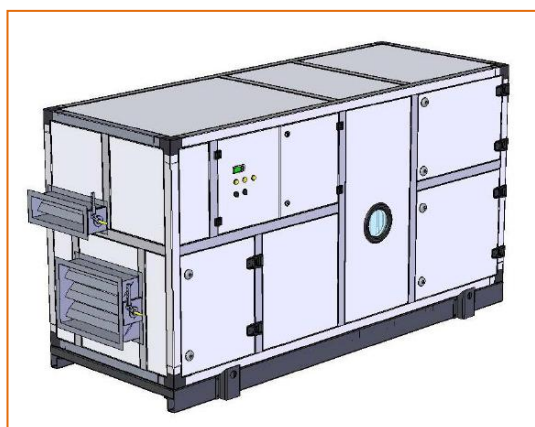
Supporto materiale in fibra con diametro ≥ 6 micron (non inalabile da essere umano) Silica gel 82%; Area pori 600 m²/g - Superficie acrilica 2% con resistenza meccanica ≥ 200 kPa. La tecnologia produttiva dei rotori **DryCall** è brevettata, **Sweden – No 513238, USA – No US6265030 B1**. Il materiale del rotore è certificato non infiammabile (**Report Intertek Testing Service INC.** in accordance with

ASTM E84-97a: Flame spread index=0; Smoke index=0) Inoltre almeno il 10% in più di assorbimento dinamico rispetto a quelli attualmente in commercio. Questo ci permette di poter applicare i nostri sistemi per ogni esigenza con il minimo impegno energetico necessario e la sicurezza del risultato.

LA GAMMA PRODOTTI DRYCALL



I nostri deumidificatori **Serie DC**, costruzione standard in AluZink® con pannellature semplici e/o isolate 25 mm, AISI 304 a richiesta - Portata aria da 150 m³/h a 2500 m³/h, tutti i modelli sono implementabili con accessori come: Filtrazioni particolari, batterie fredde, regolazioni ecc.



I nostri deumidificatori **Serie DC-Plus** completi di trattamenti di riscaldamento/raffreddamento realizzati con struttura modulare in profilati di alluminio e pannellature tipo "sandwich" con interposto materiale isolante, portate aria da 2500 m³/h a 20000 m³/h

DryCall S.r.l.

Via Dalmazia, 1/A – 21047 Saronno (VA) – Italy
Tel.: +39 02-96709099 – Fax.: +39 02-9609453

Email: info@drycall.it – Internet: www.drycall.it

C.F. e P.IVA 04159580960