

SISTEMI DI DEUMIDIFICAZIONE



29/07/2011
© DryCall srl

Come aumentare produzione e qualità nell'industria casearia

Il formaggio nella storia Il cibo che oggi consumiamo sulla pasta, come contorno al secondo o semplicemente da solo, rappresenta una scoperta significativa nella storia della nostra civiltà L'odierno vocabolo "formaggio" è una derivazione della parola greca "formos"; con questa parola gli antichi greci indicavano il paniere di vimini nel quale era d'uso riporre il latte cagliato, per dargli forma. Il "formos" greco divenne la "forma" dei romani per arrivare infine ad assumere le moderne versioni dell'italiano "formaggio"

sistemi di deumidificazione

COME AUMENTARE PRODUZIONE E QUALITÀ NELL'INDUSTRIA CASEARIA

IL FORMAGGIO ITALIANO È GARANZIA DI QUALITÀ

Nei secoli, il formaggio è sempre più diventato una pietanza immancabile sulle nostre tavole. I nostri produttori hanno accumulato esperienze produttive vecchie di secoli che permettono non solo di mantenere livelli produttivi, ma soprattutto qualitativi.

IL FORMAGGIO OGGI

Oggi la produzione italiana è prima nel mondo per qualità e quantità e la continua richiesta di prodotto di qualità dal mercato internazionale, ha imposto da un lato un aumento della produzione che non facesse decadere la qualità, e dall'altra una più severa legislazione da parte degli organi istituzionali.

NUOVI METODI PRODUTTIVI



A differenza di qualche anno fa, oggi non è praticamente più permesso di effettuare operazioni di asciugatura e/o stagionatura all'aperto, ma queste operazioni devono essere effettuate in ambienti chiusi e termicamente controllati a salvaguardia della salute dei consumatori. Quindi niente più esposizione al sole estivo, ma tutto l'anno in ambiente controllato.

L'UMIDITÀ È UN PROBLEMA!

Indipendentemente dalle condizioni meteorologiche e dalla località geografica, tutti i produttori di formaggio hanno un problema comune veramente difficile da risolvere: l'umidità. Quando le condizioni climatiche non corrispondono alle esigenze dei nostri clienti, creiamo il clima ottimale per i loro prodotti con una tecnologia efficace e rispettosa dell'ambiente.

I VANTAGGI DELL'UTILIZZO DI UN SISTEMA DI DEUMIDIFICAZIONE DRYCALL:

Umidità controllata a qualsiasi valore UR% in tutto il periodo dell'anno e a qualsiasi temperatura.

Più Produzione indipendente dalle condizioni climatiche esterne.

Riduzione tempi di asciugatura

Riduzione tempi di stagionatura

GRANDE RISPARMIO ENERGETICO

Minore impegno energetico per riscaldare e raffreddare

Un ambiente efficacemente deumidificato è un ambiente più sano e pulito.

Rapido ritorno dell'investimento derivante da minori scarti e fermi di produzione, migliore qualità e risparmio energetico.

COS'È L'UMIDITÀ

L'aria è composta prevalentemente da azoto, ossigeno e vapore acqueo; in ogni istante la percentuale di umidità relativa presente nell'aria è soggetta a variazioni legate agli sbalzi di temperatura. L'umidità relativa corrisponde al rapporto tra il vapore acqueo contenuto nell'aria ad una data temperatura e la

massima quantità d'acqua che l'aria a quella stessa temperatura e in grado di trattenere. Il valore dell'umidità relativa viene espresso in percentuale, laddove il 100% equivale al livello di saturazione dell'aria.

LA SOLUZIONE DRYCALL

Con **DryCall** è possibile aumentare la produzione utilizzando solo gli impianti esistenti, senza acquistarne di nuovi. L'installazione dei sistemi di deumidificazione **DryCall** permettono di eliminare alla radice il problema degli impianti considerati obsoleti. Il valore dell'investimento effettuato viene ammortizzato in brevissimo tempo grazie all'aumento della produttività, è possibile migliorare la qualità del prodotto, il prodotto finito e le confezioni mantengono un aspetto migliore e più gradevole.

LA SOLUZIONE DRYCALL

è costituita dalla tecnologia del rotore ad assorbimento che ha la capacità di catturare l'umidità dall'aria, indipendentemente dalla temperatura. L'efficienza del rotore si mantiene costante anche con temperature ben sotto a 0 °C.

ALCUNE CARATTERISTICHE:



Supporto materiale in fibra con diametro ≥ 6 micron (non inalabile da essere umano) Silica gel 82%; Area pori 600 m²/g - Superficie acrilica 2% con resistenza meccanica ≥ 200 kPa. La tecnologia produttiva dei rotori **DryCall** è brevettata, **Sweden – No 513238, USA – No US6265030 B1**. Il materiale del rotore è certificato non infiammabile (**Report Intertek Testing Service INC.** in accordance with **ASTM E84-97a: Flame spread index=0; Smoke**

index=0) Inoltre almeno il 10% in più di assorbimento dinamico rispetto a quelli attualmente in commercio. Questo ci permette di poter applicare i nostri sistemi per ogni esigenza con il minimo impegno energetico necessario e la sicurezza del risultato.

LA GAMMA PRODOTTI DRYCALL



I nostri deumidificatori **Serie DC**, costruzione standard in AluZink® con pannellature semplici e/o isolate 25 mm, AISI 304 a richiesta - Portata aria da 150 m³/h a 2500 m³/h, tutti i modelli sono implementabili con accessori come: Filtrazioni particolari, batterie fredde, regolazioni ecc.

DryCall S.r.l.

Via Dalmazia, 1/A – 21047 Saronno (VA) – Italy
Tel.: +39 02-96709099 – Fax.: +39 02-9609453

Email: info@drycall.it – Internet: www.drycall.it

C.F. e P.IVA 04159580960