

SISTEMI DI DEUMIDIFICAZIONE



29/07/2011
© DryCall srl

La soluzione alle lavorazioni nel Settore Chimico -
Farmaceutico

I materiali ed i processi utilizzati nella produzione dei preparati farmaceutici sono particolarmente sensibili all'umidità ambientale che, è costantemente in variazione e necessita di accurati sistemi di controllo che la mantengano a valori costanti e sicuri per il prodotto trattato. I sistemi di deumidificazione **DryCall** sono il modo più semplice, accurato, affidabili ed economico per ottenere condizioni ottimali indispensabili al trattamento di materiali e prodotti sensibili all'umidità.

sistemi di deumidificazione

LA SOLUZIONE ALLE LAVORAZIONI NEL SETTORE CHIMICO – FARMACEUTICO

COS'È L'UMIDITÀ

Per umidità si intende la quantità di vapore acqueo contenuta nell'aria e può essere espressa come umidità assoluta o come umidità relativa. L'umidità assoluta è la massa d'acqua contenuta in una massa di gas ed è espressa con una proporzione. In Italia durante la stagione estiva, l'aria può raggiungere valori di umidità assoluta di circa 1:50 (rapporto acqua/aria in peso – 20 g per ogni kg di aria) L'umidità relativa invece si misura in percentuale ed è direttamente dipendente dalla temperatura dell'aria alla quale è correlata.

LA SOLUZIONE DRYCALL



La nostra soluzione si avvale di una elevata qualità dei nostri prodotti e di oltre venti anni di applicazioni effettuate nel settore chimico farmaceutico. Questo ci permette di poter applicare i nostri sistemi per ogni esigenza applicativa con il minimo impegno energetico necessario e la sicurezza del risultato. Soluzioni di qualità affidabili nel tempo.

LOCALI DI PRODUZIONE E CONFEZIONAMENTO = risparmio energetico, ambienti puliti.

TRASPORTO PNEUMATICO E LAVORAZIONI POLVERI IGROSCOPICHE = senza il rischio di "impaccamento" delle polveri e conseguente blocco della produzione.

ESSICCAZIONE, LIOFILIZZAZIONE, TORRI di ATOMIZZAZIONE, LETTO FLUIDO = Riduce i tempi di lavorazione

CLEAN ROOM = mantenimento dei parametri.

PRODUZIONE = creiamo e controlliamo l'ambiente adatto

GRANULATI = Dosaggio sempre corretto

GELATINE = Minori scarti e qualità costante

EFFERVESCENTI = Miglioramento Shelf life

MISCELATURA = Dosaggi sempre affidabili

COMPRESSE = Caratteristiche del prodotto inalterabili nel tempo

RICOPERTURA = Riduzione tempi Produzione

STOCCAGGIO = Costante nel tempo

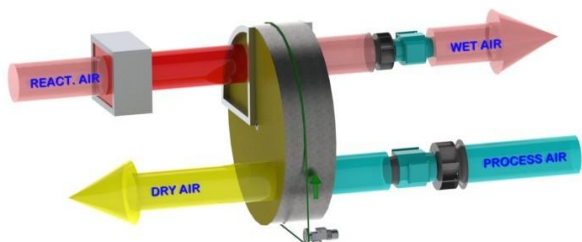
Con **DryCall** è possibile aumentare la produzione utilizzando solo gli impianti esistenti, senza acquistarne di nuovi. L'installazione dei sistemi di deumidificazione **DryCall** permettono di eliminare alla radice il problema degli impianti considerati obsoleti. Il valore dell'investimento effettuato viene ammortizzato in

brevissimo tempo grazie all'aumento della produttività, è possibile migliorare la qualità del prodotto, il prodotto finito e le confezioni mantengono un aspetto migliore e più gradevole.

LA SOLUZIONE DRYCALL

è costituita dalla tecnologia del rotore ad assorbimento che ha la capacità di catturare l'umidità dall'aria, indipendentemente dalla temperatura. L'efficienza del rotore si mantiene costante anche con temperature ben sotto a 0 °C.

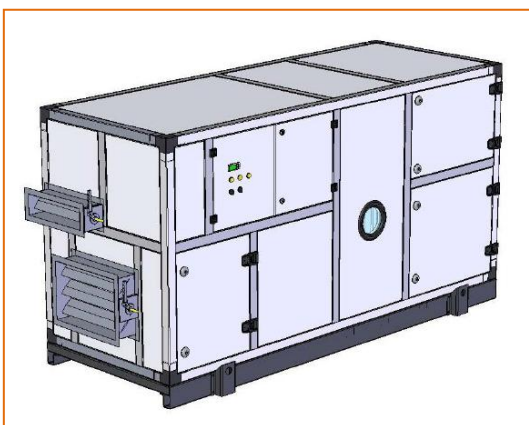
ALCUNE CARATTERISTICHE:



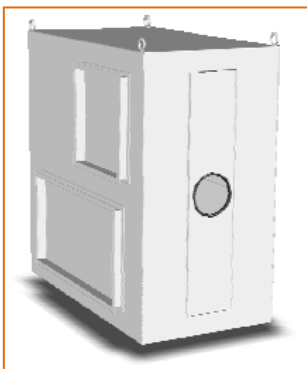
Supporto materiale in fibra con diametro ≥ 6 micron (non inalabile da essere umano) Silica gel 82%; Area pori 600 m²/g - Superficie acrilica 2% con resistenza meccanica ≥ 200 kPa. La tecnologia produttiva dei rotori **DryCall** è brevettata, **Sweden – No 513238, USA – No US6265030 B1**. Il materiale del rotore è certificato non infiammabile (**Report Intertek Testing Service INC.** in accordance with

ASTM E84-97a: Flame spread index=0; Smoke index=0) Inoltre almeno il 10% in più di assorbimento dinamico rispetto a quelli attualmente in commercio. Questo ci permette di poter applicare i nostri sistemi per ogni esigenza con il minimo impegno energetico necessario e la sicurezza del risultato.

LA GAMMA PRODOTTI DRYCALL



I nostri deumidificatori **Serie DC e DC-Plus**, costruzione standard in AluZink® con pannellature semplici e/o isolate 50 mm, AISI 304 a richiesta - Portata aria da 150 m³/h a 9000 m³/h, tutti i modelli sono implementabili con accessori come: Filtrazioni particolari, batterie fredde, regolazioni ecc.



Rotor Box Unit, pronti ad essere inseriti in centrali già esistenti. Sono completi di pannellatura isolata (25÷50 mm) di guarnizioni processo e rigenerazione, sistema di trasmissione con motoriduttore e cinghia trapezoidale regolabile. A richiesta possono essere forniti con lato rigenerazione completo di filtri, batterie elettriche e/o a vapore, ventilatore di rigenerazione trattato con vernici epossidiche e con tappo di scarico, singola aspirazione direttamente accoppiato a motore elettrico IP55.

DryCall S.r.l.

Via Dalmazia, 1/A – 21047 Saronno (VA) – Italy
Tel.: +39 02-96709099 – Fax.: +39 02-9609453

Email: info@drycall.it – Internet: www.drycall.it

C.F. e P.IVA 04159580960